



# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH  
bescheinigt, dass die Firma

**Diem Werke Gesellschaft mbH**  
**Seestraße 16**  
**6912 Hörbranz, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in  
Übereinstimmung mit der

**ÖNORM EN ISO 3834-3**  
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **03.12.2024**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:  
**Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von  
Baumaschinen/-geräten, Sondermaschinen,  
Anlagen, Speichern, Druckbehältern,  
Schweißbauteilen und EN 1090 Bauteilen**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **02.11.2027**

Zertifikat Nr.: **HZ-00700-24-THP**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!  
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die  
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding  
\_\_\_\_\_  
ORT

05.12.2024  
\_\_\_\_\_  
DATUM

  
  
Mastnak Alexander  
Dipl.-Ing.  
\_\_\_\_\_  
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA  
GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서 | شهادة


TÜV AUSTRIA GMBH  
Zertifizierungsstelle

## Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß EN ISO 3834-3

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	HB Kap. 5, Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung
Untervergabe von Aufträgen:	HB Kap. 6, Untervergabe
Schweißtechnisches Personal:	HB Kap. 7, Schweißtechnisches Personal und Schweißerliste SAP: Andreas Siembicka, Schweißwerkmeister Stellvertreter: Gebhard Schlacher, IWT, Schweißtechniker
Personal für die Überwachung und Prüfung:	HB Kap. 8, Personal für Überwachung und Prüfung ZfP extern
Einrichtungen:	HB Kap. 9, Einrichtungen
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	HB Kap. 10, Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten Schweißprozesse: 111, 121, 135, 136, 141 Grundwerkstoffe: Gr. 1.1, 1.2, 8.1
Schweißzusätze:	HB Kap. 11, Lagerung und Handhabung der Schweißzusätze
Lagerung der Grundwerkstoffe:	HB Kap. 12, Lagerung der Grundwerkstoffe
Wärmenachbehandlung:	WB wird nicht angewandt
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	HB Kap. 14, Überwachung und Prüfung
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	HB Kap. 15, Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	HB Kap. 16, Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	HB Kap. 17, Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit
Qualitätsberichte:	HB Kap. 18, Qualitätsberichte

Leonding, 05.12.2024

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA GMBH

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
Certification responsible



TÜV AUSTRIA GMBH